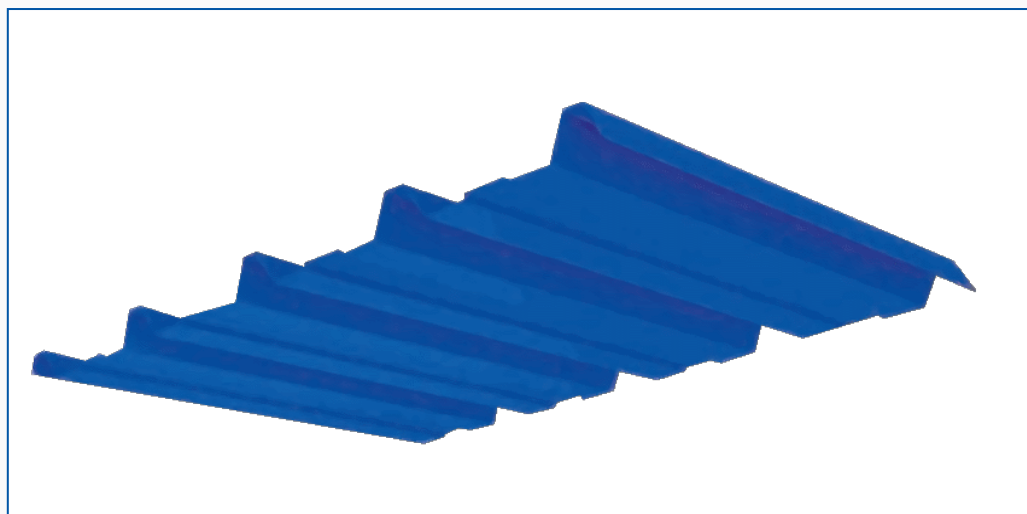


# TZ-30 / CUBIERTA

## PERFIL GRECADO PARA CUBIERTAS



**Perfil grecado de chapa de acero estructural conformado en frío, de alta calidad certificada.**

**Cerramientos metálicos de cubierta para edificación industrial, comercial e instalaciones deportivas.**

**Producto certificado CE acorde a nueva norma EN 14782 (también disponible certificado CE acorde a EN 1090).**

**Ancho útil de 1,10m mediante solape y longitudes de fabricación de hasta 14,9m.**

**Luces de hasta de 3,0m y cargas hasta 880 daN/m<sup>2</sup> en tramos biapoyados.**

Ficha Técnica Perfil Cubierta TZ-30 | Fecha: 04/09/21 | Rev: 2.0

## DESCRIPCIÓN Y APLICACIONES

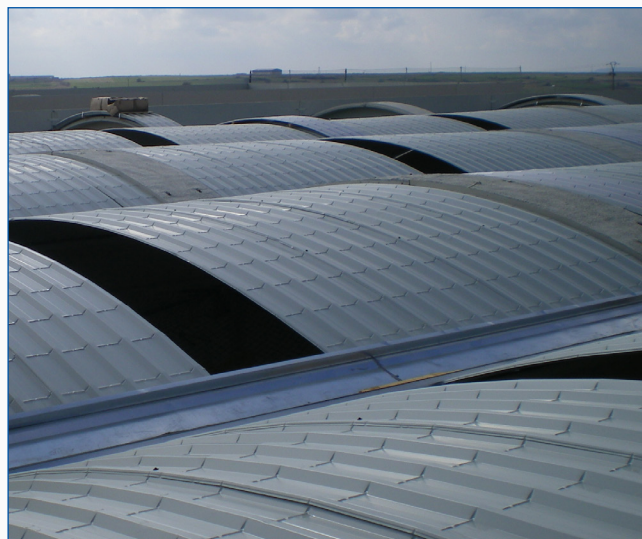
Perfil grecado de **chapa de acero** de alta calidad, **conformado en frío**.

Posibilidad de fabricación como **cerramiento curvo**.

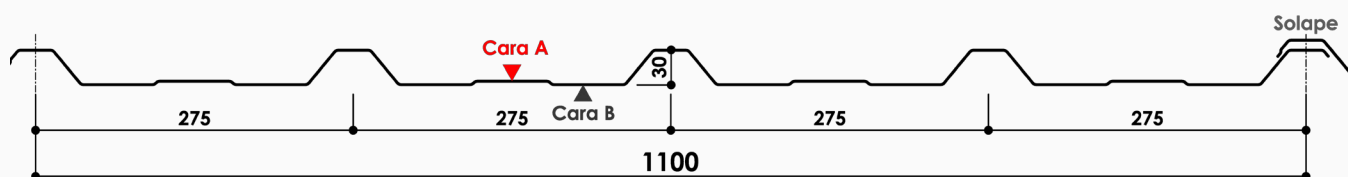
Apto para **sistemas acústicos**, con varias posibilidades de perforaciones.

Cerramientos metálicos de cubierta para **edificación industrial, comercial e instalaciones deportivas**.

Dependiendo de la configuración, puede alcanzar **luces entre apoyos de hasta 3,0 m** y **cargas hasta 880 daN/m<sup>2</sup>** en tramos biapoyados.



## CARACTERÍSTICAS DE FABRICACIÓN



<b>Ancho útil</b>	1.100 mm
<b>Longitud máxima de fabricación</b>	14,9 m ( >13,5 m transporte especial)
<b>Tipo de acero</b>	Estándar S220GD (otros tipos de acero bajo pedido)
<b>Espesores</b>	0,5 / 0,6 / 0,7 / 0,8 / 1,0 mm
<b>Recubrimientos</b>	<b>Estándar</b> Galvanizado Z275 Galvanizado y lacado con poliéster de silicona 25 micras
	<b>Especial</b> Granite (HD, HDS, HDX), PVDF, PET, PVC

### Certificaciones chapa de acero

Acero empleado conforme a norma EN 10346 (galvanizado) y a norma EN 10169 (recubrimientos orgánicos).

### Certificación del perfil TZ-30



Marcado CE acorde a EN 14782 - Chapas metálicas autoportantes para recubrimiento y revestimiento de cubiertas y fachadas.

## DATOS TÉCNICOS DEL PERFIL

ESPESOR (mm)	PESO (kg/ml)	(kg/m <sup>2</sup> )	MOMENTO INERCIA I (cm <sup>4</sup> /m)	MÓDULO RESISTENTE Wmin (cm <sup>3</sup> /m)	MOMENTO FLECTOR Mf (kgf·m)
0,5	4,90	4,46	6,145	2,781	44,50
0,6	5,88	5,35	7,531	3,418	54,69
0,7	6,86	6,24	8,784	3,977	90,28
0,8	7,85	7,13	10,036	4,532	102,88
1,0	9,81	8,92	12,535	5,633	127,87

CARGAS MÁXIMAS ADMISIBLES A PRESIÓN (daN/m<sup>2</sup>)

e (mm)	APOYOS	LUZ ENTRE APOYOS (m)								
		1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00
0,5		393	200	114	71	49	34	25	18	13
		950	486	280	175	116	81	59	45	35
		747	381	219	137	91	63	47	35	27
0,6		510	260	149	92	61	43	30	22	16
		1234	632	364	228	151	105	76	57	43
		970	496	286	178	118	82	60	44	33
0,7		612	312	178	111	73	50	35	25	18
		1480	758	437	273	181	126	91	67	51
		1163	595	343	214	141	98	71	52	39
0,8		714	364	208	129	85	58	40	29	21
		1726	884	510	319	212	147	106	78	59
		1357	694	400	250	165	114	82	60	45
1,0		880	448	256	159	104	71	49	35	25
		2127	1090	629	393	261	181	130	96	72
		1672	856	493	308	203	140	101	74	55

NOTAS:

1 daN ≈ 1 kp/m<sup>2</sup>

- Los valores recogidos en la tabla son cargas admisibles sin mayorar, que se deberán comparar con la suma de cargas características (sin mayorar) de cada proyecto.
- Tablas calculadas para flecha máxima admisible: L/200, donde L es la distancia entre correas de soporte.
- Tablas válidas únicamente para pre-dimensionamiento. El proyectista deberá realizar el cálculo estructural acorde a la normativa aplicable en cada país.
- Para la verificación de resistencia acorde a EN 1993-1-3, o bien para otros casos de carga, contacte con nuestro departamento técnico. HUURRE declina expresamente cualquier responsabilidad derivada del uso de estas tablas.

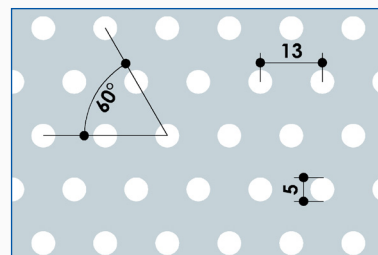
Pág. 2

## PERFORACIONES PARA SOLUCIONES ACÚSTICAS

**R5T13**, con agujeros  $\Phi 5\text{mm}$ , 13mm entre centros, al tresbolillo a  $60^\circ$ , con una superficie perforada del 14%

Coefficiente de absorción  $\alpha_w = 0,85$  según EN ISO 354:2004, para sistema sándwich in situ.

Stock habitual en Blanco 1006 de 0,6 mm, consultar plazo para otras posibilidades.



**Perforado TZ**, perforado-rasgado con un 36% de área embutida en los valles del perfil. Supone una reducción del 7% de cargas admisibles respecto al perfil sin perforar.

Coefficiente de absorción  $\alpha_w = 0,85$  según EN ISO 354:2004, para sistema sándwich in situ.

Plazo de entrega similar al del perfil sin perforar.



## ELECCIÓN DE RECUBRIMIENTOS DISPONIBLES

### RECUBRIMIENTOS PARA EXTERIORES

<b>Sin requisitos específicos de durabilidad o resistencia a la suciedad</b>	Ambiente no agresivo	POLYESTER	
	Estándar	Granite HD	
<b>Con requisitos específicos de durabilidad o resistencia a la suciedad</b>	Alta resistencia a rayos UV	Ambiente marino o industrial agresivo	Granite HDX
		Resistencia a agentes químicos	PVDF
	Otros	Granite HDS	

### RECUBRIMIENTOS PARA INTERIORES

<b>Apto para contacto con alimentos, y especial resistencia a los agentes químicos</b>	Estetic Clean (PET)
<b>Sin requerimientos especiales</b>	POLYESTER

## SOSTENIBILIDAD

Tanto el acero como sus recubrimientos metálicos y orgánicos están libres de SVHC ("Sustancias extremadamente preocupantes"), en conformidad con los requisitos del reglamento europeo REACH.

El Sistema de Gestión Ambiental (ISO 14001) y el Sistema de Seguridad y Salud en el Trabajo (ISO 45001) de HUURRE IBÉRICA están certificados por AENOR e IQNet.